

## INFORMATIVO

### 1. IDENTIFICAÇÃO

**Instituição:** UNICORP Cursos e Consultoria  
**Eixo Tecnológico:** Controle e Processos Industriais

### 2. PLANO DE CURSO

**Habilitação:** Profissional de Técnico de Nível Médio em Automação Industrial  
**Classificação Brasileira de Ocupações (CBO):** 300105  
**Carga Horária:** 1200 horas (Compostas dos Módulos I a II)  
**Estágio:** 240 horas

### 3. DESCRIÇÃO

O curso técnico em Automação Industrial é a espinha dorsal da indústria moderna, impulsionando a eficiência, a precisão e a produtividade a níveis sem precedentes. Nosso curso oferece uma imersão completa nesse mundo dinâmico, onde os alunos explorarão conceitos desde os fundamentos até as aplicações avançadas.

### 4. MATRIZ CURRICULAR

MÓDULO I - TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	CH
INTRODUÇÃO AO EAD	20
GESTÃO DE RECURSOS HUMANOS	40
INTRODUÇÃO À LIBRAS	20
COMPORTAMENTO ORGANIZACIONAL	40
SEGURANÇA DO TRABALHO	60
EMPREENDEDORISMO	20
<b>MÓDULO II - TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL</b>	
LÓGICA DE PROGRAMAÇÃO	40
ÉTICA NAS ORGANIZAÇÕES	20
<b>MEIO AMBIENTE, DESENVOLVIMENTO E SUSTENTABILIDADE</b>	<b>80</b>
MECÂNICA TÉCNICA	40
INTERPRETAÇÃO DO DESENHO TÉCNICO	60
ELETRICIDADE I	40
ELETRÔNICA DIGITAL	60
RESISTÊNCIA DE MATERIAIS	40
METODOLOGIA DA MANUTENÇÃO	60
COMANDOS ELETROELETRÔNICOS	80

PROJETOS ELÉTRICOS	20
METROLOGIA E NORMATIZAÇÃO	40
<b>MÓDULO III - TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL</b>	
PROJETOS DE AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL	80
SISTEMAS DIGITAIS	20
ELETRÔNICA ANALÓGICA	60
INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	40
ENSAIOS DE MÁQUINAS ELÉTRICAS	20
HIDROPNEUMÁTICA	40
CONTROLE E ACIONAMENTO DE MÁQUINAS	60
CONTROLE DE QUALIDADE INDUSTRIAL	40
ELETRÔNICA INDUSTRIAL	20
NR 10 - SEGURANÇA EM INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	40
ORIENTAÇÕES DO ESTÁGIO SUPERVISIONADO	24
	0